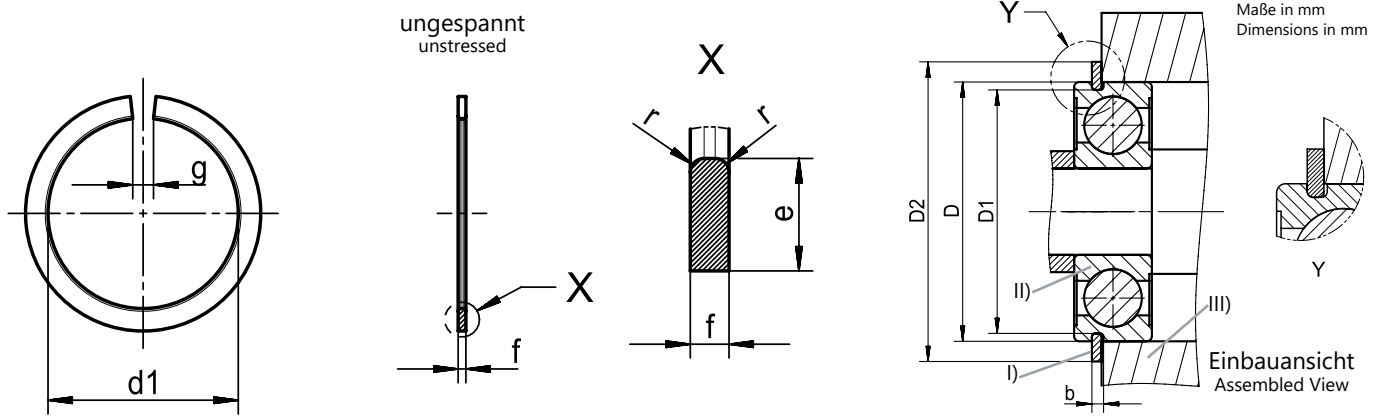




BENZING SPRENGRINGE FÜR WÄLZLAGER NACH DIN 616

BENZING SNAP RINGS FOR ROLLING BEARINGS ACCORDING TO DIN 616

DIN 5417



Nennmaß Nominal Dimension	Benzing Sprengring Benzing snap ring						Gewicht Weight ≈ kg/1000	Nut Groove Nach DIN 616 According to DIN 616		Ergänzende Daten Supplementary data
	D	d ₁ Tol.	f	e	r min.	g Kleinster Abstand smallest gap ≈		D1	b	
30	27,5	+0,4 0	1,12	3,25	0,4	3	2,8	28,17	1,35	34,7
32	29,5						3	30,15	1,35	36,7
35	32,5						3,2	33,17	1,35	39,7
37	34,1						3,4	34,77	1,35	41,3
40	37,4						3,6	38,10	1,35	44,6
42	39	+0,5 0	1,12	4,04	0,4	4	3,8	39,75	1,35	46,3
44	41						4	41,75	1,35	48,3
47	43,8						5,3	44,60	1,35	52,7
50	46,8						5,8	47,60	1,35	55,7
52	48,9						5,9	49,73	1,35	57,9
55	51,8	+0,6 0	1,7	4,85	0,6	5	6,2	52,60	1,35	60,7
56	52,6						6,5	53,60	1,35	61,7
58	54,6						6,7	55,60	1,35	63,7
62	58,4						10,5	59,61	1,9	67,7
65	61,4						11	62,60	1,9	70,7
68	63,6	+0,8 0	2,46	4,85	0,7	5	12,6	64,82	1,9	74,6
72	67,6						14,7	68,81	1,9	78,6
75	70,6						15,3	71,83	1,9	81,6
80	75,6						16,3	76,81	1,9	86,6
85	80,6						17,5	81,81	1,9	91,6
90	85,6	+0,8 0	2,46	4,85	0,7	5	26,6	86,79	2,7	96,5
95	90,6						28,2	91,82	2,7	101,6
100	95,4						29,2	96,80	2,7	106,5
110	105,4						32,8	106,81	2,7	116,6
115	110,4						34,4	111,81	2,7	121,6
>115	Auf Anfrage									

Werkstoff: Federstahl, Härte von 450 bis 520 HV
 Material: Spring steel, hardness of 450 to 520 HV
 Ausführung: angelassen, phosphatiert und geölt. Andere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage
 Finish: tempered, phosphated and oiled. Other surface treatments on request.

Legende/Explanation
 I) Sicherungsring/ Retaining Ring
 II) zu positionierendes Bauteil/ Part to be positioned
 III) Positionsbegrenzung/ Position Limitation